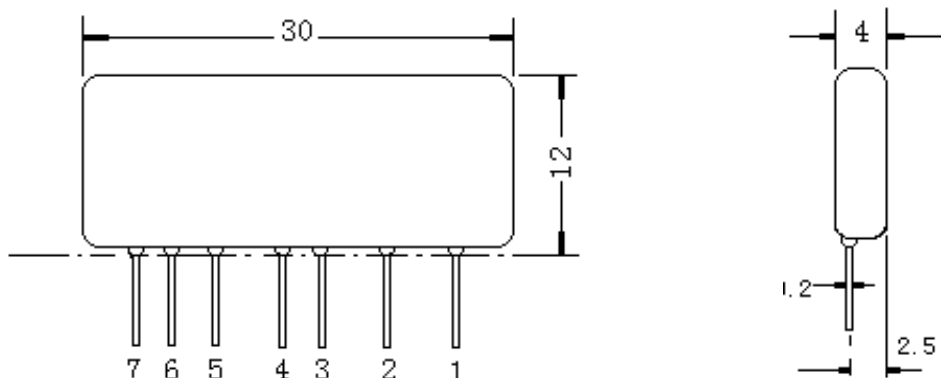


OM321 甚高频/超高频混合宽带放大器

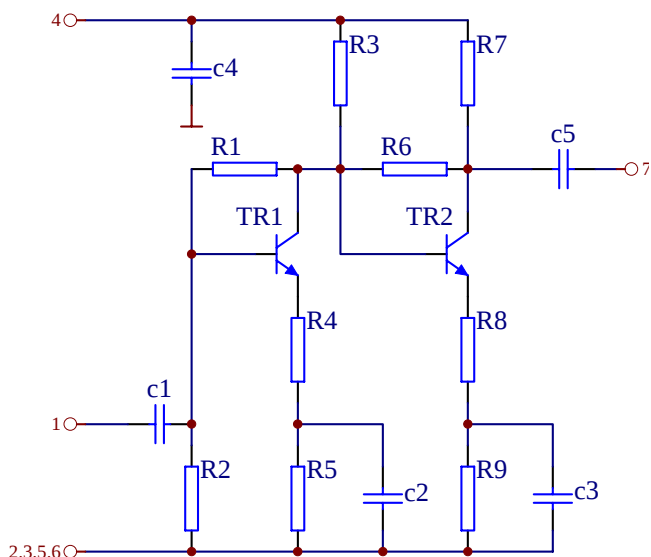
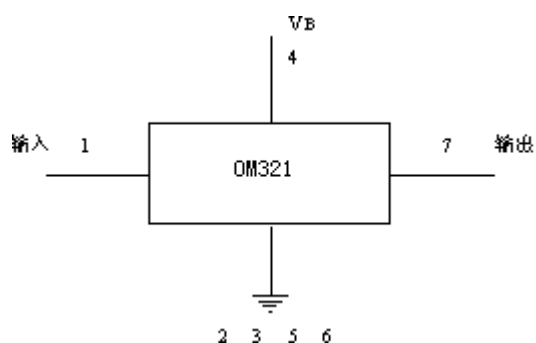
简要说明:

- 1、该电路是两级宽带放大器，可应用于主天线推动放大器，作为 MATV 系统中的前置放大器和在 v、h、f 以及 u、h、f 应用中的通用放大器。
- 2、OM321 和 OM320 相似，但 OM321 的最大输出 $V_o(\text{rms}) = 98 \text{ dB}\mu\text{V}$ ，要比 OM320 大。

外形以及管脚排列:



应用以及线路原理图:



参数值:

名称	符号	单位	最小	典型	最大	备注	测试温度
带宽	Bw	MHz	40~860				TA: + 25℃
输入、输出阻抗	Rs	Ω	75			Rs=Re=Zo	
增益	Gtr	dB	12	15.5	18	Gtr= Sf ²	
带宽不平坦度	±△ Sf ²	dB		1	2	以 800 MHz 为基准	
输出电压	Vo (rms)	dB μ V	98	100		互调失真-60 dB	
噪声系数	Nf	dB		4.8	6		
驻波比	输入	VSWR (i)		2.5	2.8		
	输出	VSWR (o)		2	3.2		
电源电压 (D、C)	VB	V	24V±10%				
电源电流	IB	mA		23	25	电源电压 24V	
工作环境温度	TA	℃	-20~+70				

焊接建议:

手工焊接:

烙铁温度最高不超过 260℃，接触座面的时间不超过 5 秒。

浸入焊或波峰焊:

焊接最高温度为 260℃，接触时间不超过 5 秒。连续波峰焊总时间不超过 5 秒。
该器件可安装在印刷电路板上，但器件温度不得超过 125℃，如果印刷电路板已经预热，为了使温度保持在容限下，在焊接后，应立即冷却，使其温度保持在所允许容限下。

安装建议:

放大器最好安装在双面印刷板上，输入端和输出端应接在 75Ω 导轨上。与“共用”脚的连接应尽量靠近座面。